

BASOWELD 50 - EVB 50p

Elektrody MMA [SMAW]

Stale konstrukcyjne, niestopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 2560-A : E 42 4 B 31 H5	UDT	Energetyka
DIN 1913 : E 51 54 B 10	TUV, DB: E 42 4 B 32 H5	Budownictwo przemysłowe
AWS A-5.1 : E 7018	BV, ABS, DNV, LR, RMRS: 3YH5	Hutnictwo
		Górnictwo
		Petrochemia i chemia
		Przemysł stoczniowy

Elektroda o bardzo dobrych parametrach, polecana do spawania konstrukcji o normalnej i podwyższonej wytrzymałości, silnie obciążonych dynamicznie, szczególnie w przemyśle okrętowym, budowy maszyn, taboru kolejowego. Przeznaczona na konstrukcje statyczne i dynamiczne. Polecana szczególnie do konstrukcji elementów, których nie można obracać. Dla blach grubości 5-6 mm w PG, w PF - wszystkie grubości. Uzysk około 118%. Skupiony i spokojny łuk umożliwia dobrą obserwację jeziorka podczas spawania.

Zastosowanie

Konstrukcje silnie obciążone dynamicznie np. konstrukcje reklam zewnętrznych, słupy latarni. Spawanie rur, burt samochodów ciężarowych, kładek dla pieszych.

Materiał rodzimy



	EN
Stale konstrukcyjne:	S235-S355
Blachy kotłowe:	P235GH-P355GH
Rury:	P235-P355N
Blachy okrętowe:	A, B, D, E, AH32-EH36
Stal droбноziarnista:	S275-S420

Skład chemiczny %

C	Si	Mn
0,08	0,60	1,00

Parametry mechaniczne

Granica plastyczności Re [N/mm²]	>420
Wytrzymałość Rm [N/mm²]	500-640
Wydłużenie A5 [%]	>20
Udarność Av [J]	>47J (-40°C) / >47J (-20°C) typ. 90J /

Typ elektrody (otuliny)	zasadowa
Zawartość wodoru w stopiwie	<5 ml/100 g
Prąd spawania	
Pozycje spawania	
Suszenie	300 - 350°C / 2h

Parametry spawania | pakowania

Ø	Długość [mm]	Prąd spawania [A]	Waga paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Ilość sztuk na 1kg (przybliżona)
2,0	300	50-60	2,1	12,6	76-77
2,5	350	65-90	4,0	16,0	42-43
3,2	350 450	110-140	4,0/5,5	16,0/22,0	26/20
4,0	350 450	140-180	4,0/5,5	16,0/22,0	20/15
5,0	450	180-220	5,5	22,0	9
6,0	450	240-290	5,5	22,0	

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl